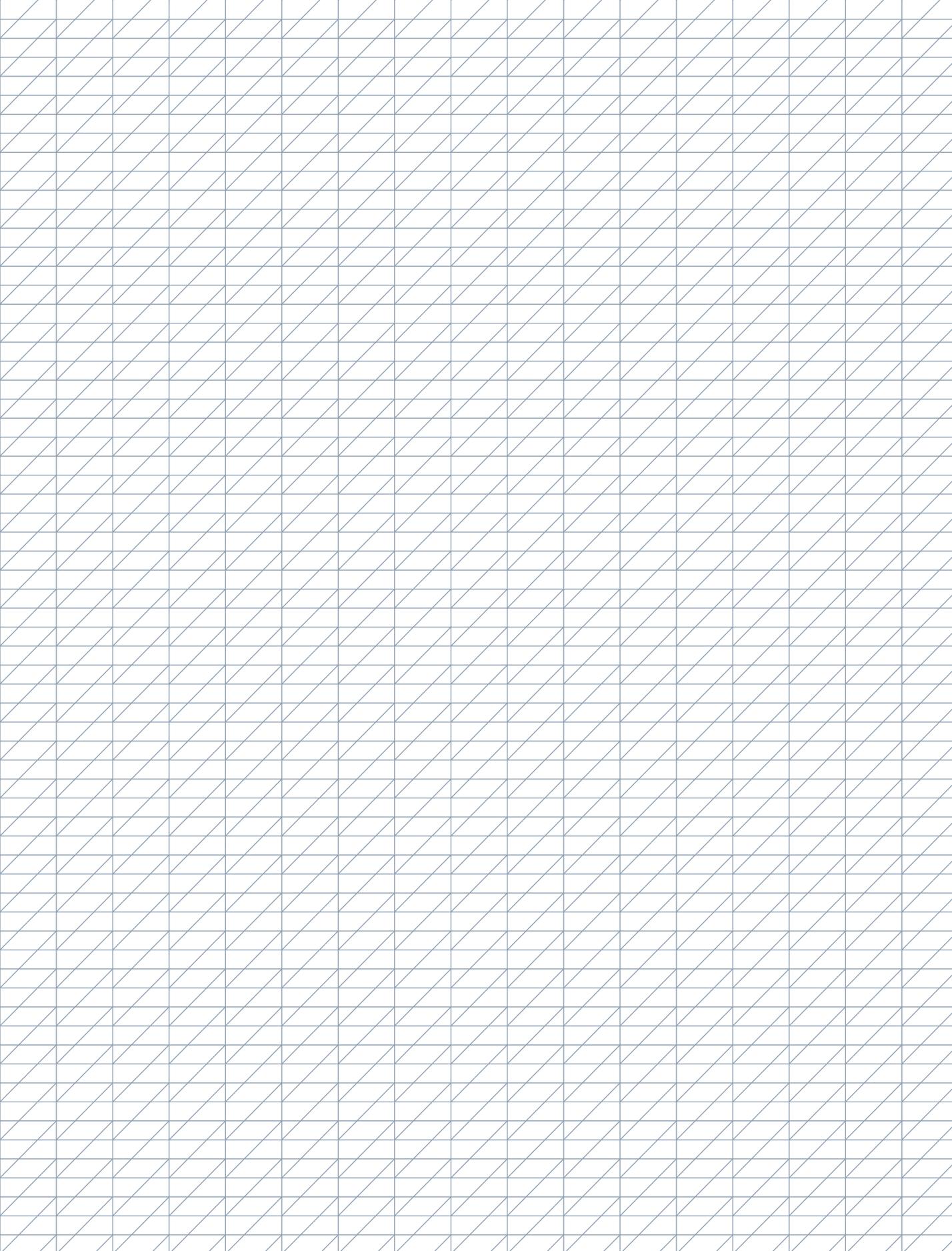




FLEISCHHACKER





WIR SETZEN  
MASSSTÄBE

04

## VORSTELLUNG

Wer wir sind // Was uns ausmacht // Qualitätsmanagement //  
Schlüsselzahlen // Kunden und Partner // Servicespektrum



10

## MEDIZINTECHNIK

Leistungsspektrum



14

## LABORTECHNIK

Leistungsspektrum



18

## SERVICE

Produktberatung // Online-Shop // E-Business //  
Technischer Service



30

## INTERNATIONALE PROJEKTE

Logistik // Kunden // Produktqualität // Servicespektrum



38

## MEDICONNECT® SOFTWARE





FLEISCHHACKER

## Wer wir sind

Die Fleischhacker GmbH & Co. KG mit Hauptsitz in Schwerte ist ein Handelsunternehmen für Medizin- und Labortechnik mit langjähriger Erfahrung im internationalen Hilfsgeschäft. In Deutschland werden vor allem Krankenhäuser, niedergelassene Ärzte, Rettungsdienste und Unternehmen beliefert. Seit 2007 beschäftigt sich Fleischhacker zudem mit der Herstellung und dem Vertrieb der Software MediConnect®, einer umfassenden Lösung für das Managen aller klinischen Prozesse in Krankenhäusern und Arztpraxen.

## Was uns ausmacht

Langjährige Erfahrung und umfassende Fachkenntnis im Krankenhausbereich haben uns zu dem gemacht, was wir heute sind: der ideale Ansprechpartner, wenn es um das Ausstatten und Beliefern von Kliniken und Praxen geht. Darüber hinaus schätzt man unsere Beratungsqualität bei der Prozessoptimierung. Nach unserer Überzeugung liegt der Schlüssel zu mehr Effizienz und gesteigerter Qualität im Gesundheitswesen letztlich in einer innovativen Gestaltung von Prozessen mit konsequenter Standardisierung, damit Fortschritte auf allen Seiten spürbar werden.

Doch Fleischhacker ist mehr als nur Dienstleister. Wir sind ein Partner, der von Vertrauen lebt. Unser Ziel ist immer, Sie auf dem Weg zu Ihrer größtmöglichen Leistungsfähigkeit zu unterstützen. Das Konzept modularer Krankenhäuser für Nothilfeprojekte in Entwicklungsländern beispielsweise mit all seinen infrastrukturellen und medizinischen Problemen erfordert einiges: strukturiertes Vorgehen genauso wie schnelles, beherztes Handeln. Es ist letztlich eine gesunde Mischung aus Erfahrung, Intuition und Sensibilität, die uns dazu befähigt – und zu Leistungen, von denen auch Sie profitieren werden.

# Schlüsselzahlen: Fleischhacker auf einen Blick

Gegründet **1996**

**100** Millionen € Umsatz

zertifiziert nach DIN EN **9001** seit 1997 (TüV)

**13.500** qm<sup>2</sup> Lagerfläche alleine in Schwerte

**180** Mitarbeiter in Deutschland

**90** Mitarbeiter in Vietnam, Singapur und Indien

## Durchgehendes Qualitätsmanagement

Qualität vom Hersteller bis zum Kunden – das ist die oberste Devise bei Fleischhacker. Denn unser Anspruch an Produkte, Dienstleistungen und Kundenzufriedenheit ist hoch.

Qualifizierte Ansprechpartner kümmern sich ganz individuell um Ihre Fragen, Wünsche und Probleme. Uns ist wichtig, dass unsere Kunden zuverlässig immer genau die Lösungen erhalten, die ihnen helfen.

Kontinuierliche Verbesserungen in der Gestaltung unserer Arbeitsabläufe tragen zur Sicherstellung dieser Qualität bei. Optimale Prozesse und eine ausgefeilte Logistik sind die Basis unseres Erfolgs. Da ist es nur selbstverständlich, dass Fleischhacker Inhaber der wichtigsten Zertifizierung ist.

## Überblick über unsere Zertifizierungen

Zertifiziertes QMS: ISO9001:2015 (TüV Rheinland)

Zertifiziertes QMS: ISO13485:2016 (DGS)

Active Level Membership United Nations Global Compact (UNGC)

EcoVadis CSR Nachhaltigkeits-Rating

Zertifiziertes ISMS ISO27001:2013 (TüV Rheinland)

EU-Qualitäts-Management Zertifikat (MDR)

## Kunden/Partner



## Servicespektrum

- Medizintechnik
- Labortechnik
- MediConnect® Software
- Entwicklungshilfe
- Technischer Service
- E-Business



# MEDIZINTECHNIK





# ESSENZIELL



Ganz gleich, ob es um Verbrauchsmaterialien geht oder um modernste Hightech-Ausrüstung: Fleischhacker verfolgt einen systematischen Ansatz. Und das bedeutet: konsequente, fundierte Beratung. Von der individuellen Bedarfsermittlung bis hin zur umfassenden Technikberatung. Darüber hinaus bietet Fleischhacker effiziente Lösungen auch für das elektronische Beschaffungswesen sowie den technischen Prüfservice nach dem Medizinproduktegesetz und der Medizinprodukte-Betreiberverordnung.

#### **Leistungsspektrum**

Insbesondere in unseren Fokusbereichen treten wir als Komplettversorger auf und liefern alle medizinischen Produkte. Von Ge- und Verbrauchsmaterialien bis hin zu anspruchsvollen Geräten. Die von uns gelieferten diagnostischen Geräte lassen sich in vorhandene Praxissoftware oder Krankenhausinformationssysteme integrieren (s. MediConnect® ab Seite 38). Gerne beraten wir Sie auch zu Installation und Umrüstung.

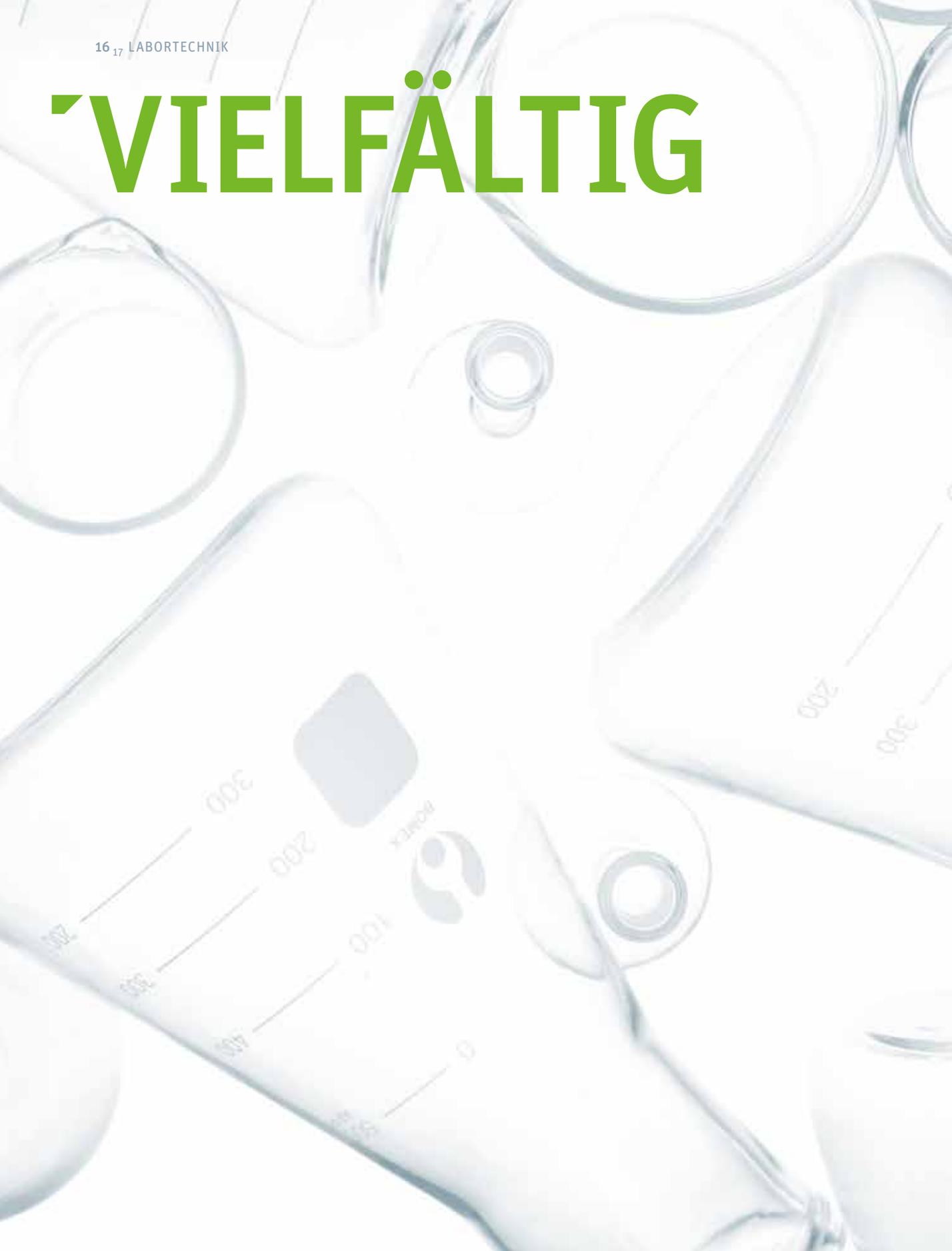


# LABORTECHNIK





# VIELFÄLTIG



Sämtliche Produkte der Labortechnik liefern wir in enger Zusammenarbeit mit renommierten Herstellern – maßgeschneidert für unterschiedlichste Anforderungen in allen Laborbereichen. Vom klassischen Laborbedarf über Life-Science-Produkte bis hin zu individuell angefertigten Geräten. Seit vielen Jahren optimieren wir gemeinsam mit unseren Kunden zudem die Abwicklung aller Arbeitsvorgänge in elektronischer Form.

Perfekt angepasste Logistikkonzepte helfen dabei, die Lagerhaltung vor Ort zu reduzieren oder sogar ganz aufzulösen. Auf Wunsch bringt unser eigener Lieferservice die Ware direkt auf den Labortisch. Die persönliche Anlieferung bietet zugleich die Möglichkeit vertiefter Serviceleistungen. Ob es um die Aufbereitung von Ionenaustauscher-Kartuschen geht, die Durchführung spezieller Reparaturen oder die Entwicklung einer komplexen Glasapparatur nach Ihren ganz individuellen Spezifikationen – Fleischhacker ist in der Lage, hier eine große Bandbreite von Bedürfnissen zu decken.

#### **Leistungsspektrum**

- Mehr als 100.000 Artikel in unserem elektronischen Katalog für klassischen Laborbedarf
- Produkte für die molekulare Stammzellenforschung, Reinluft-, Kälte- und Tiefkältetechnik
- Verpackungsmaterialien
- Individuelle Fertigung von Glasapparaturen
- Einrichtungen und Umbauten
- Chromatographie



## SERVICE





# LÜCKENLOS

Unser Dienstleistungsrepertoire rundet das große Produktsortiment optimal ab und hilft an allen Ecken und Enden: ob bei der Auswahl der für Ihre Zwecke am besten geeigneten Produkte, bei der Gestaltung eines einfachen und bequemen Beschaffungsprozesses oder bei der Einschätzung von Geräte-Betriebskosten über den gesamten Lebenszyklus hinweg.

## PRODUKTBERATUNG



Investitionsplanung  
Installation  
Preisoptimierung

## E-BUSINESS



Bedarfsanalyse  
Elektronische Kataloge  
Integration mit Material-  
wirtschaftssystemen

## TECHNISCHER SERVICE



Installation  
Einweisung und Schulung  
Wartung und Instandhaltung  
Dokumentation





## Produktberatung

Fleischhacker empfiehlt systematisch genau die Medizin- oder Laborprodukte und Hersteller, die optimal zu den Bedürfnissen unserer Kunden passen.

### Investitionsplanung

Wir berücksichtigen nicht nur die Anschaffungskosten und das Einsatzpotenzial neuer Geräte, sondern ebenso mit Einflussgrößen wie die Lebensdauer, die Kompatibilität mit anderen Geräten und den Wartungsaufwand.

### Projektierung

Unsere Arbeit beginnt mit einer sorgfältigen Analyse der Gegebenheiten und Bedingungen vor Ort. Gemeinsam mit Ihnen definieren wir Ziele und Anforderungen, berücksichtigen Räumlichkeiten und bereits vorhandenes Equipment. Auf dieser Basis wird ein Konzept mit Vorschlägen für die Geräteausstattung, mit allen Kostenimplikationen und einem detaillierten Umsetzungsplan erstellt.



## Online-Shop

Mit über 135.000 Artikeln bietet Fleischhacker hier ein reichhaltiges Angebot an Produkten, die sich denkbar einfach bestellen lassen.

Stöbern Sie nach Herzenslust in unserem ausführlichen Katalog nach Verbrauchsartikeln, Mobiliar und Geräten für die Medizin- und Labortechnik. Bei jedem Artikel haben Sie stets direkten Zugang zu nützlichen Informationen wie Produktvideos, Sicherheitsmerkblättern, passenden Zubehör-Vorschlägen, Anleitungen und vielem mehr.

### Einfache Benutzerführung

Eine übersichtliche Navigation, detaillierte Produktsuchfunktionen und individualisierbare Schnellbestell-Listen erleichtern nachhaltig den Bestellvorgang.

### Auftragsverfolgung

Als Kunde profitieren Sie zusätzlich vom Fleischhacker-Auftragsverfolgungssystem. Damit haben Sie stets Zugang zu allen Auftragsstatistiken der letzten 12 Monate – und somit die Möglichkeit, das Budget immer gut im Auge zu behalten.

Auch der Lieferstatus bei laufenden Aufträgen lässt sich leicht verfolgen. Anhand von Paketnummern können Sie ihn direkt beim Paketdienst kontrollieren.

### Attraktive Konditionen

Regelmäßig bietet Fleischhacker spezielle Online-Sonderangebote und Gutscheinkampagnen. Unser E-Mail-Newsletter hält Sie auf dem Laufenden und stellt sicher, dass Sie keine Angebote verpassen.



## E-Business

Gerade bei Verbrauchsmaterialien übersteigen die Beschaffungskosten oft den Wert der eingekauften Ware. Schon das reine Anliefern dieser Materialien bedeutet meistens erheblichen Verwaltungsaufwand. Mit Hilfe unseres E-Business-Angebots eliminieren wir lästige Tätigkeiten und helfen dabei, die Wirtschaftlichkeit der Beschaffung deutlich zu erhöhen.

### Integration mit Materialwirtschaftssystemen (B2B)

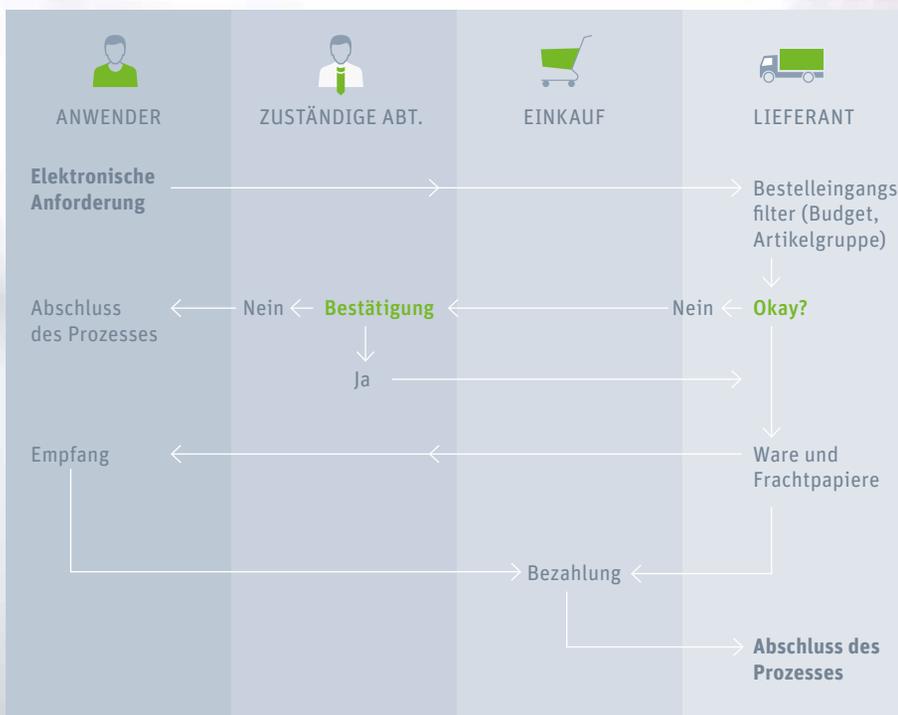
Bei größeren Beschaffungsvolumina kann es sich lohnen, die Materialwirtschaftssysteme unserer Kunden einzubinden. In diesem Fall wählt der Anwender den Artikel beispielsweise in unserem Online-Shop aus und führt die Bestellung durch. Parallel wird diese Bestellung mit einer EDI-Nachricht in das Materialwirtschaftssystem unseres Kunden sowie unser eigenes System übermittelt. Sobald der Artikel in unserem Logistikzentrum versandbereit ist, übertragen wir diesen Lieferstatus an das Kundensystem. Damit erfolgt dann alles Weitere automatisiert: Wareneingang, Berechnung, Zahlungsabwicklung.

### Bedarfsanalyse

Häufig unterstützen wir unsere Kunden bei der Auswahl der richtigen Produkte durch eine Bedarfsanalyse vor Ort. In der Regel werden dadurch bei Verbrauchsmaterialien Kostenreduktionen von 25 % und mehr erzielt.

### Optimierung des Beschaffungsprozesses

Um Einsparpotenziale realisieren zu können, müssen die Rahmenbedingungen stimmen: Das Bestellsystem muss nicht nur sicher, sondern auch bedienerfreundlich und leicht verständlich sein. Es muss sich den Bedürfnissen des Nutzers flexibel anpassen, den neuesten gesetzlichen Bestimmungen entsprechen und dynamisch genug sein, um tagesaktuellen Anforderungen jederzeit gerecht werden zu können. All dies leistet Fleischhacker. In manchen Geschäftsbereichen werden schon mehr als die Hälfte aller Beschaffungen elektronisch abgewickelt. Umfragen hierzu zeigen eine extrem hohe Kundenzufriedenheit bei bemerkenswert niedrigen Graden an Retouren und Beschwerden.



## Technischer Service

Jährlich überprüfen wir mehr als 50.000 Geräte an über 1.000 Standorten. Prüfungen erfolgen mit Hilfe IT-gesteuerter Testprofilen auf höchstem technischem Niveau. Jeder unserer Techniker ist deutlich über die entsprechenden gesetzlichen Auflagen hinaus ausgebildet, wird regelmäßig durch die Hersteller geschult und arbeitet mit der bestmöglichen Prüfausrüstung, die am Markt verfügbar ist. In der Regel können unsere Techniker jedes Gerät an jedem Standort prüfen. Was zu erheblichen Kostenvorteilen führt, da Mehrfach-Anfahrten durch unterschiedliche Techniker von vorneherein entfallen.

### Installation und Einweisung

Nicht selten werden die Leistungspotenziale technischer Geräte nur zum Teil ausgenutzt. Die Gründe dafür liegen zumeist in nicht fachgerechter Installation und fehlender technischer Einweisung der zuständigen Anwender. Unsere speziell ausgebildeten Techniker installieren die Geräte vor Ort und machen die Anwender mit der richtigen Bedienung vertraut.

### Wartung

Wartung bedeutet Wahrung – des Wertes, der Qualität, der Sicherheit. Sparen an der falschen Stelle kann schnell teuer werden. Und gefährlich. Die regelmäßige Überprüfung medizinischer Geräte innerhalb von Sicherheits- und messtechnischen Kontrollen ist den Betreibern gesetzlich vorgeschrieben. Mit unseren Inspektionen im

Rahmen von Wartungsverträgen schaffen wir ein gutes Gefühl, vor allem auch in rechtlicher Hinsicht: Wir führen alle nötigen Kontrollen gemäß den Vorgaben der Hersteller wie auch den aktuellen gesetzlichen Auflagen durch.

### Reparaturen

Reparaturen erledigen wir in der eigenen Werkstatt oder koordinieren gegebenenfalls die Reparatur durch den Hersteller.

### Dokumentation

Alle genannten Aktivitäten von der Installation über die Anwenderschulung bis hin zu Prüfprotokollen werden in Medizinproduktbüchern fachgerecht dokumentiert. Sie werden – wie auch Bestandsverzeichnisse und Bedienerhandbücher – auf Wunsch elektronisch bereitgestellt.





# INTERNATIONALE PROJEKTE





# RICHTUNGS- WEISEND



Im Lauf der Jahre sind wir einer der größten Lieferanten für NGOs (Non-Governmental Organizations) und bankfinanzierte Hilfsprojekte im Bereich der Medizin- und Laborausstattung geworden.

Mit fast allen UN-Organisationen, dem Roten Kreuz und vielen anderen Institutionen arbeiten wir kontinuierlich zusammen, sei es mittels Longterm-Agreements oder Systemverträgen.

Unsere besondere Stärke ist die Abwicklung komplexer Projekte unter schwierigen Rahmenbedingungen:

- Schlüsselfertige Lösungen
- Sanierung von Abteilungen oder ganzen Krankenhäusern
- Lieferungen in Notfallsituationen
- Kit-Verpackungen
- Projektentwicklung/Beratung
- Installation und Schulungen
- Technischer Service
- E-Business



Die internationalen Projekte, die wir versorgen, sind von denkbar unterschiedlicher Natur. Darunter fällt beispielsweise die Belieferung von mehr als 1.200 Einrichtungen in teilweise völlig abgelegenen Gegenden in Indonesien mit Medizin- und Laborprodukten. Genauso aber auch die Auslieferung, Installation, Übergabe und Wartung von hoch entwickelten Lösungen wie MRTs, CTs, zentralen Überwachungssystemen oder Endoskopie-Operationssälen.

Einer unserer Wettbewerbsvorteile liegt darin, dass etwa die Hälfte unseres Geschäfts in Deutschland anfällt. Die enge, direkte Beziehung zu unseren deutschen Kunden hat unsere Sensibilität für all die kleinen und großen Kundenbedürfnisse des Alltags geschärft. Und dies hilft uns heute auch auf internationaler Ebene, wo ähnliche Anforderungen bestehen. Von großem Vorteil ist auch die Tatsache, dass wir in unserem Logistikzentrum in Schwerte über 12.000 Artikel permanent bevorraten. Die damit einhergehenden Erfahrungswerte kommen gerade auch internationalen Projekten zugute und befähigen uns, in Notfällen sehr schnell zu reagieren.

### **Kunden**

Pro Jahr beliefern wir mehr als 80 Länder in allen Regionen der Welt und haben mittlerweile ein ziemlich gutes Gespür für die Anforderungen der Empfänger vor Ort. So wissen wir beispielsweise, dass sich die infrastrukturellen Bedingungen unter dem Blickwinkel medizinischer Probleme schon bei benachbarten Provinzen des gleichen Landes zum Teil erheblich voneinander unterscheiden können.



### Produktqualität

Rund um den Globus arbeiten wir mit den größten und renommiertesten Herstellern zusammen. Überall dort jedoch, wo es nicht so sehr auf Markenqualität ankommt, können wir auch leistungsfähige Produkte von kostenbewussten Herstellern bieten. Für diese etwas weniger bekannten Produzenten haben wir eine strenge Qualitätssicherung implementiert, die von unseren Niederlassungen in Indien, Vietnam und Singapur wahrgenommen wird. Jedes Unternehmen muss dabei folgende Schritte durchlaufen:

- Vorqualifizierung/Zulassung der Lieferanten
- Qualitätskontrolle während der Beschaffungsphase
- Kontinuierliche Überwachung

### Das modulare Krankenhaus

Darüber hinaus bieten wir voll funktionsfähige Lösungen, indem wir Artikel kombinieren: zu Modulen, die aus Artikel-Sets bestehen, die sich wiederum aus einer Reihe einzelner Artikel zusammensetzen. Für ein Provinzkrankenhaus etwa bieten wir ein Operationssaal-Modul, in dem sich ein Anästhesiegeräte-Set befindet, das wiederum aus 15 einzelnen Artikeln besteht, einschließlich ausreichenden Zubehörs und Verbrauchsmaterialien für 3 Monate. Ursprünglich hatten wir 35 solcher Module für die schnelle Hilfe in Krisensituationen geschaffen, darunter Module für einen Operationssaal, eine Intensivstation, Sterilisationseinrichtungen usw. Diesen Ansatz haben wir inzwischen auf vielen Gebieten weiterentwickelt und bieten nun über 100 verschiedene Module, die sich an konkrete Kundenwünsche anpassen lassen. Beispiele sind:

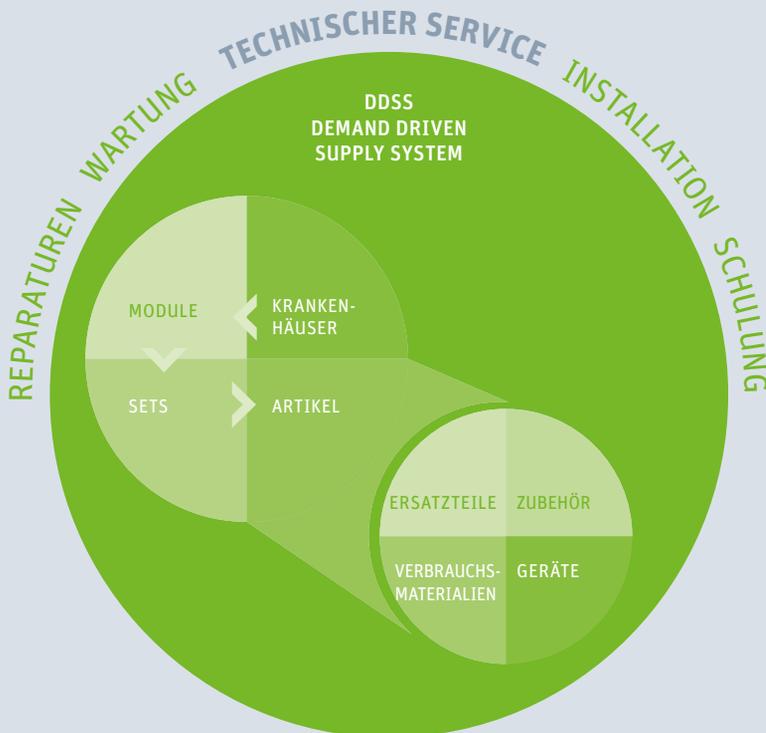
- Mutter-und-Kind-Einheiten
- Verbrennungseinheiten
- TB-Labore
- Blutbänke
- Kardiologie-Abteilungen
- Notfallbehandlungszentren
- Operationssäle
- Intensivstationen
- Sterilisationseinrichtungen
- Bildgebungseinheiten

## Dienstleistungen für internationale Projekte

Bei Projekten auf internationaler Ebene wird der modulare Ansatz durch dieselben Dienstleistungen unterstützt, die wir auch unseren deutschen Kunden zukommen lassen. Unser Demand Driven Supply System („DDSS“) hilft den Benutzern beim Bestellen von Zubehör, Ersatzteilen und Verbrauchsmaterialien auf unserer E-Business-Plattform – immer genau dann, wenn der Bedarf entsteht. Auch die Techniker in unseren Niederlassungen arbeiten nach demselben Konzept für den technischen Service, das wir erfolgreich in unserem Heimatmarkt etabliert haben, einschließlich Prüfgeräten und Dokumentierung des geleisteten Service in Medizinproduktbüchern.

## Logistik

In Schwerte, zentral in NRW gelegen, betreiben wir unser eigenes Logistikzentrum, in dem auf 6.500 m<sup>2</sup> mehr als 12.000 Artikel permanent bevorratet werden. Was uns flexibel genug macht, auch große Projekte sehr gut managen und in Notfallsituationen schnell reagieren zu können. Allen dafür nötigen Abläufen kommt unser anerkanntes Supply-Chain-Management zugute, das eine hohe Qualität bei der Belieferung unserer weltweiten Kundschaft und dem dazugehörigen Service sichert. Wozu auch der Betrieb von Kühlketten und das Bereithalten qualifizierter Kapazitäten bei Gefahrgut-Transporten gehören. Mit über 20 Vollzeit-Mitarbeitern in unserem Logistikzentrum sind wir in der Lage, große Projekte als Inhouse-Lösung zu handeln.





# MEDICONNECT® SOFTWARE





# INNOVATIV

MediConnect® ist die durchdachte, flexible und zukunftssichere Art, den gesamten klinischen Prozess von Grund auf systematisch zu managen: von der Erstellung von Befunddaten bis hin zu ihrer Archivierung, von der Terminplanung bis hin zur Aufbereitung, Darstellung und Weiterreichung sämtlicher Patientendaten.



Ob über iOS oder Android –  
MediConnect® funktioniert auch  
mobil überall.



### **MediConnect® hat das Ganze im Blick**

Während Krankenhausinformationssysteme und Praxissoftware sich in erster Linie auf administrative Aspekte konzentrieren, managt MediConnect® den gesamten klinischen Prozess. Um dies zu erreichen, wurde bei der Entwicklung von MediConnect® noch einmal von Grund auf alles neu durchdacht.



### **In Krankenhäusern dominieren IT-Insellösungen**

In den letzten Jahren haben wir viele Einrichtungen in ganz Europa besucht und festgestellt, dass mehr als 20 verschiedene IT-Subsysteme in der Kardiologie-Abteilung eines Krankenhauses keine Ausnahme sind – sondern die Regel. Es liegt auf der Hand, dass unzureichend vernetzte IT-Insellösungen nicht die Grundlage für benutzerfreundliche, gut organisierte Prozesse sein können.



### **Ein ganzheitlicher Ansatz**

Der Sinn von MediConnect® liegt letztlich darin, das Leben von Ärzten und Pflegekräften mit Hilfe einer voll integrierten Lösung zu vereinfachen – zum Wohle des Patienten. Diese Lösung basiert auf einem ganzheitlichen Ansatz der Gesundheitsversorgung. MediConnect® deckt daher alle Aspekte der klinischen Arbeit am Patienten ab und dokumentiert sie umfassend. Ganzheitlich bedeutet hier aber auch, dass die gesamte Software von Grund auf, ohne Zukauf bestehender Module aus dritter Quelle, entwickelt wurde – was den Vorteil hat, dass MediConnect® keinerlei „Black Boxes“ enthält, sondern alle Prozesse auf der Basis einheitlicher Standards entworfen und kontrolliert wurden.



### **Der Schlüssel: Normalisierung**

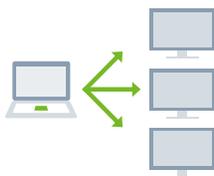
Eine der Grundlagen von MediConnect® ist, dass alle Datenelemente normalisiert sind – was bedeutet, dass gleichartige Informationen immer an derselben Stelle abgelegt werden. Im Hinblick auf Prozessoptimierung, Qualitätsmanagement oder den Austausch von Patientendaten ist es entscheidend, dass die Informationen immer an genau dieser einen Stelle erfasst und gespeichert werden. Beispielsweise ist die Speicherung eines Befundes mit QRS-Komplexen bisher schlichtweg nicht möglich, wenn diese bei Verwendung unterschiedlicher EKG-Geräte aus verschiedenen Datenbanken abgerufen werden müssen.



### **Maßgeschneiderte Anpassung durch Anwendungsspezialisten**

Jedes Krankenhaus hat in gewissem Maße sein eigenes Konzept für die Organisation seiner Arbeit, die Dokumentation oder den Informationsaustausch mit anderen Krankenhäusern. Darum hat MediConnect® die individuelle, einfache Anpassungsfähigkeit sozusagen bereits eingebaut, um aufwendige kundenspezifische Programmierungen von vornherein zu vermeiden: Anwendungsspezialisten kombinieren Elemente aus normalisierten Datenbanken und passen sie den Workflows an.

Damit können entsprechend geschulte Benutzer in gewohnter Weise per Drag and Drop Prozesse, Briefe oder Berichte festlegen, wie dies auch bei der Erstellung von Tabellenkalkulationen oder Dokumenten mit Microsoft Excel oder anderen Endbenutzer-Programmen geschieht. MediConnect® ist in erster Linie der integrierende Rahmen für die Verarbeitung dieser Anwendungen. Darüber hinaus bieten wir aber mit etwa 200 Kardiologie-Workflows auch bestens erprobte Anwendungen, die von der Erstellung von Befunden bei der Ultraschalluntersuchung bis hin zu komplexen Prozessen zur Diagnose und Behandlung von Herzinsuffizienz oder einer Katheterlabor-Untersuchung reichen.



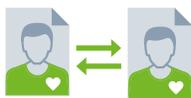
### Exzellente Skalierbarkeit

MediConnect® basiert auf dem Microsoft .NET Framework® in Kombination mit dem Microsoft SQL-Server®. Die Installationsmöglichkeiten reichen von einzelnen mobilen Workstations bis hin zu komplexen Client-/Server-Umfeldern mit mehreren Tausend Bildschirmarbeitsplätzen.



### Kommunikationsmöglichkeiten

Der integrierte HL7-Server von MediConnect® unterstützt alle gängigen Message Types. MediConnect® unterstützt außerdem den Informationsaustausch über GDT (1.1, 2.0 und 2.1), CSV, EDI und XML.



### Strukturierter Austausch von Patientenakten

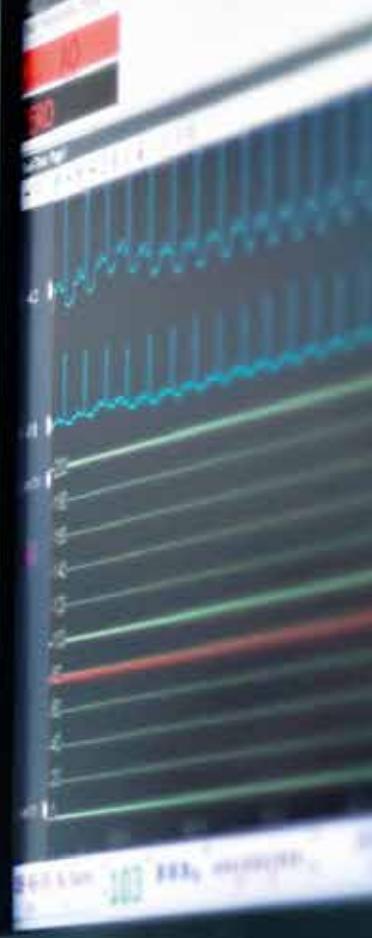
MediConnect® unterstützt den partiellen oder kompletten Austausch von Patientenakten zwischen verschiedenen Einrichtungen in einem strukturierten Format. Alle zuvor gespeicherten Daten, aber auch ausgewählte Teilbereiche davon, können importiert oder exportiert werden. Anamnese, Laborwerte, Untersuchungsdaten oder ICD-10-Codes eines Patienten stehen so zur Verfügung, als ob der Patient von vorneherein in der eigenen Praxis oder im eigenen Krankenhaus behandelt worden wäre. Dementsprechend können Workflows einrichtungsübergreifend festgelegt und dabei jeder Seite bestimmte Aufgaben zugewiesen werden.

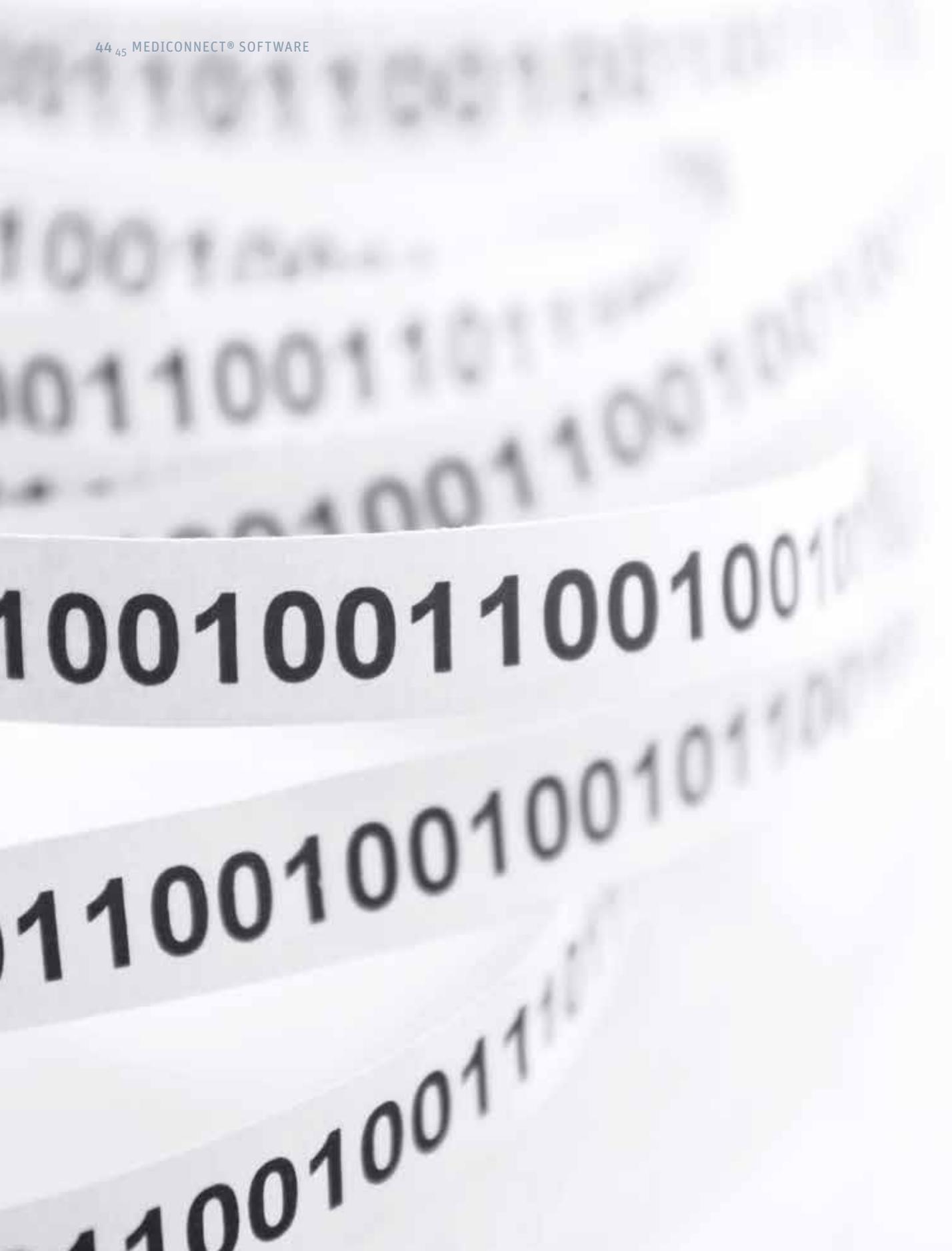
Überweisende Arztpraxen und Krankenhäuser arbeiten in aller Regel mit Geräten unterschiedlicher Hersteller – für den Austausch von Patientenakten oder Teilen davon ist es nun ein klarer Vorteil, dass ein einziger Viewer alle Untersuchungen darstellen kann, die mit unterschiedlichen Geräten aufgenommen wurden. Unnötige Wiederholungen derselben Untersuchung können so vermieden werden.

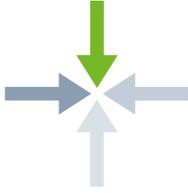
Entscheidungen fußen infolgedessen auf wesentlich besseren Kenntnissen der individuellen Fallgeschichten.



81.0 W CA  
857.9 mA 0.0  
A  
P CAG  
Fl. Card  
307 mEq  
2345.1  $\mu$ Eq/L  
0.00 8 mm  
00:00







### Schnittstellen für Modalitäten

Auslöser für die Entwicklung von MediConnect® war die Erkenntnis, dass sich das Einbinden medizinischer Geräte in das KIS oder die Praxissoftware unserer Kunden sehr zeitaufwendig und ineffizient vollzieht. Jetzt ist die Installation von Schnittstellen so einfach wie die Installation eines Druckers. Mit Hunderten verfügbarer Modalitätsschnittstellen für ein breites Spektrum von Anwendungen ist MediConnect® zu einem Marktführer für das Einbinden von medizinischen Geräten und Laborausrüstung geworden. Wo immer möglich, werden medizinische Geräte über bidirektionale Schnittstellen angeschlossen.

MediConnect® unterstützt sowohl den Datenaustausch mit Modalitäten, die den DICOM-Standard unterstützen, als auch die Anbindung von Geräten, die ausschließlich Rohdaten zur Verfügung stellen.

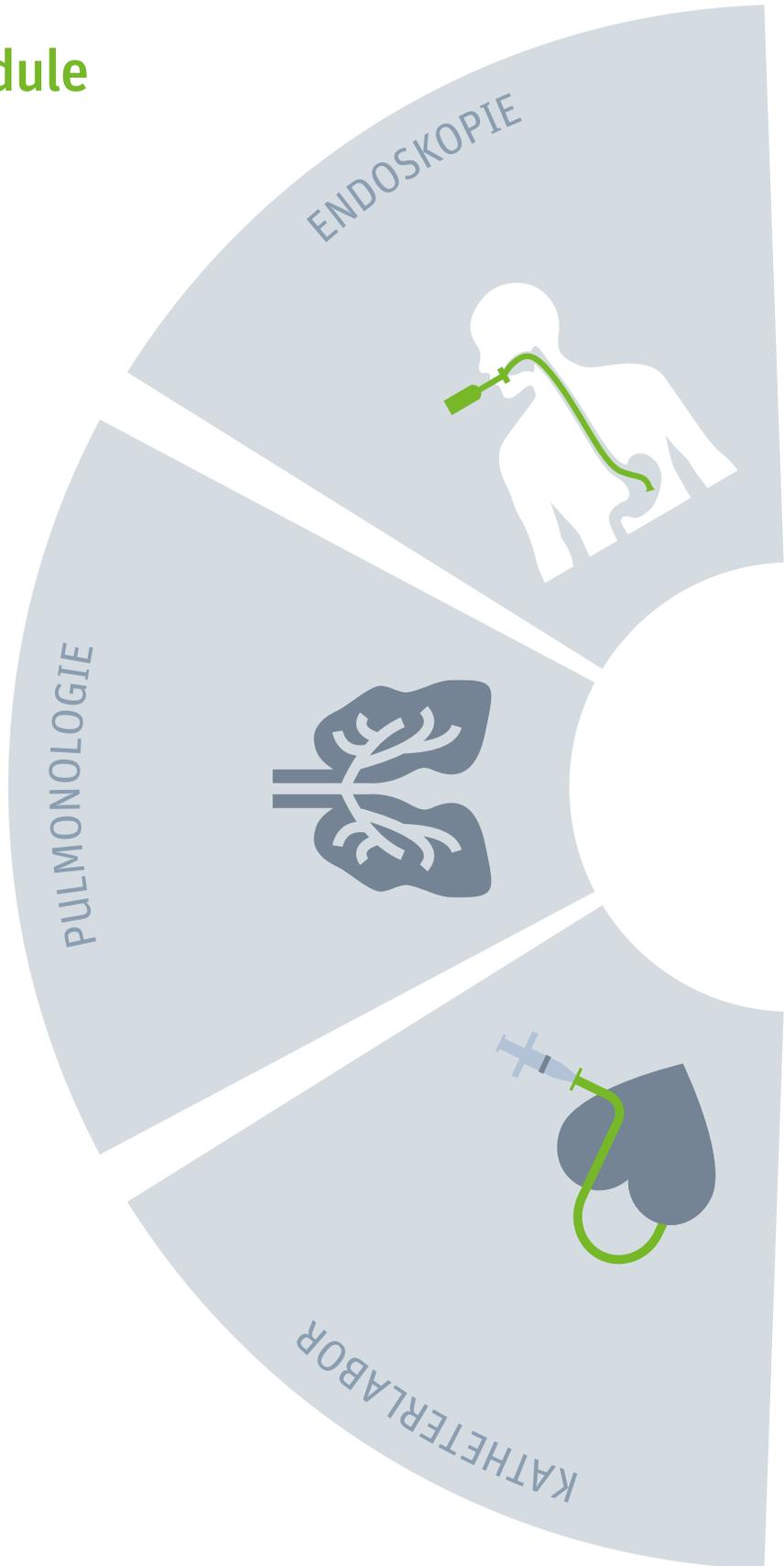
MediConnect® ermöglicht die durchgehende Verwaltung und Darstellung von medizinisch-technischen Untersuchungen unabhängig vom jeweiligen Gerätehersteller. Eine einzige Benutzeroberfläche verwaltet alle Anwendungen eines bestimmten Typs: Da die Datenbank normalisiert ist, kann ein und derselbe Viewer Untersuchungen anzeigen, die z. B. mit EKG-Geräten von verschiedenen Herstellern aufgezeichnet wurden.

Die verschiedensten Fernüberwachungslösungen sind integriert, z. B. für Herzschrittmacher und ICDs, Blutdruckmessgeräte, Event-EKGs.



MediConnect®  
Software-Verpackung.

# Kardiologie-Module



EKG



SCHRITTMACHER  
UND ICDS



ULTRASCHALL



### Kardiologie-Module

- Einheitliche Viewer-Darstellung von Untersuchungsergebnissen auch bei Einsatz von Geräten verschiedener Hersteller
- Elektronische Übertragung von Messwerten und graphischen Darstellungen sowie von Bildern und Videosequenzen
- Anpassbare Befund-Workflows einschließlich Syntax-Generator zur automatischen Erzeugung von Befundtexten sowie zur automatischen Einbindung von Bildern und Parameter-Tabellen
- Automatische Erzeugung von Dokumenten wie beispielsweise Befundberichten oder Patientenausweisen



**Fleischhacker GmbH & Co. KG**

An der Silberkuhle 18  
58239 Schwerte

**T** +49 (0)2304 931 0  
**F** +49 (0)2304 931 199  
info@fleischhacker.biz  
www.fleischhacker.biz

